

WDVS Schraubbefestiger STR H MW E 3734



Befestigungselement für die zugelassene Befestigung von MW Top Dämmplatten auf Plattenwerkstoffen

Anwendungsbereich

Für die statisch relevante Befestigung von MW Top Dämmplatten auf zugelassenen Plattenwerkstoffen in den Brillux WDV-Systemen MW Top und MW Ecotop.

Eigenschaften

- Schraubbefestiger mit Edelstahlschraube A2
- korrosionssichere Befestigung
- vormontierte Schraube für schnelle Montage (längenabhängig)
- überwiegend in vertiefter Montage bis 300 mm Länge
- oberflächenbündig mit beiliegenden Dübelstopfen montierbar
- kein Vorbohren erforderlich
- dauerhafter Anpressdruck
- 100-%-Setzkontrolle

Werkstoffbeschreibung

Tellerfarbe	naturgrau
Typ	Spezielles Befestigungselement, bestehend aus einem Kunststoffteller mit Unterkopf (30 mm oder 110 mm) und Edelstahlschraube A2
Tellerdurchmesser	60 mm
Schraubendurchmesser	6 mm
Wärmeverlustkoeffizient (Chi-Wert)	$\chi = 0,001$ W/K bei versenkter und oberflächenbündiger Montage
Verankerungsuntergründe	Holzbaustoffe, Holzwerkstoffplatten oder Gipsfaserplatten gemäß nachfolgender Tabelle „Bemessungswerte des Auszieh Widerstandes“

Werkstoffbeschreibung

Einschraubtiefe	30–40 mm Eine geringere Verankerungstiefe ist nicht zulässig, eine deutlich höhere ist zu vermeiden. Die Dübellänge ist entsprechend zu wählen.
Dübellänge	80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280 und 300 mm (als 30 mm dickes Tellererelement, bereits zusammengesteckt) 320, 340, 360, 380 mm (als 110 mm dickes Tellererelement, zweiteilig)
Verpackung	100 Stück/Karton

Verarbeitung

Montage allgemein	Die zusätzliche Befestigung der WDVS-Dämmplatten erfolgt nach Erhärtung der Verklebung (frühestens nach 3 Tagen). Vor Verlegung der Dämmplatten ist der Baustoff und die Art des Verankerungsgrunds festzustellen. Die zu wählende Dübellänge ist abhängig von der Dämmplattendicke, Kleberdicke und Einschraubtiefe. Die vorgegebene Einschraubtiefe gilt für alle Untergründe. Der feste Sitz der Schraube im Untergrund ist jeweils zu kontrollieren. Sollte der Schraubbefestiger nicht fest im Untergrund verankert sein, ist dieser zu entfernen und daneben neu zu setzen.
Versenkte Montage	<p>Die versenkte Montage mit dem WDVS Schraubbefestiger STR H MW E 3734 wird empfohlen ab einer Dämmstoffdicke ≥ 8 cm für die Anwendung in den WDVS Dämmplatten MW Top Dämmplatte 3857, MW Top Dämmplatte DLF 3834 und MW Top Dämmplatte LD 3890. Die versenkte Montage erfolgt immer in Verbindung mit dem WDVS-Dübelteller 3711, Typ VT 2G (\varnothing 112 mm). Nach dem Einsetzen der Dübelhülse in den Dübelteller erfolgt das Eindrehen der Schrauben mit im Verstellerschaft montiertem Torx®-Bit T25, ohne Schneidwerkzeug und Tiefenanschlag. Hierbei wird der Dübel im Dübelteller 3711 Typ VT 2G ca. 20 mm im Dämmstoff versenkt.</p> <p>Nach der Montage wird der Dübelteller mit dem WDVS Dübel-Rondell STR 3832 abgedeckt (separat zu bestellen).</p> <p>Durch das Abdecken der Dübelteller mit artgleichem Dämmstoff ergeben sich viele Vorteile:</p> <ul style="list-style-type: none">- Der Wärmebrückeneinfluss wird auf ein Minimum reduziert (Chi-Wert nur 0,001 W/K).- Die Gefahr von Dübelabzeichnungen reduziert sich auf ein Minimum.- Durch die erforderliche Kompression des Dämmstoffes erfolgt eine 100%-ige Setzkontrolle.- Die Dämmstoffoberfläche bleibt „ungestört“. Nachspachtelarbeiten mit den hieraus resultierenden Gefahren, z. B. Rissbildungen, werden überflüssig.- Das Einschrauben und „Versenken“ des STR-Dübels erfolgt in einem Arbeitsgang ohne Schmutzanfall (Frässtaub).
Oberflächenbündige Montage	Die oberflächenbündige Montage mit dem WDVS Schraubbefestiger STR H MW E 3734 wird empfohlen für MW Top Lamelle 3811 in allen Dicken, immer in Kombination mit dem WDVS Dübelteller 3711 SBL 140 sowie für WDVS Mineralwolle-Dämmplatten mit Dämmstoffdicken < 8 cm ohne zusätzlichen Dübelteller. Die oberflächenbündige Montage erfolgt nach dem Einsetzen der Dübelhülse durch Eindrehen der Schrauben mit im Verstellerschaft montiertem Torx®-Bit T25, ohne Schneidwerkzeug und Tiefenanschlag. Der Dübelteller muss hierbei oberflächenbündig mit der Dämmplattenoberfläche abschließen. Der Dübelteller wird abschließend durch Einstecken der beiliegenden Dübelstopfen verschlossen.

Maschinenanforderung Zur Montage des WDVS Schraubbefestigers STR H MW 3731 sind ausreichend leistungsstarke Bohrmaschinen erforderlich. Es sollten nur netzgebundene Bohrmaschinen mit einer Leistungsaufnahme von mind. 750 Watt und einem Drehmoment von mind. 30 Nm eingesetzt werden. Akkubohrgeräte sollten über mindestens 15 Volt und eine Akkuleistung von mind. 2,6 Ah verfügen.

Bemessungswerte des Auszieh Widerstands

zugelassene Untergründe ^{*)}	Mindesteinbindetiefen des Gewindeteils der Schraube in die Holzbaustoffe I_{ef} ¹⁾	Mindesteinbindetiefen des Gewindeteils der Schraube in Brettern aus Vollholz, Holzwerkstoffen und in Gipsfaserplatten I_{ef} ¹⁾ (durchgeschraubte Ausführung erforderlich)	Bemessungswert des Auszieh Widerstands $F_{ax, 90, Rd}$
Bretter aus Vollholz aus Nadelholz	–	24 mm	940 N
Vollholz, Brettschichtholz, Balkenschichtholz oder Brettsperrholz aus Nadelholz	35 mm	–	
OSB-Platten	–	12 mm	470 N
kunstharzgebundene Spanplatten	–	16 mm	560 N
Gipsfaserplatten (fermacell ®) nach ETA-03/0050	–	15 mm	500 N

^{*)} Detaillierte Anforderungen an die Eigenschaften der Untergründe sind der Allgemein bauaufsichtlichen Zulassung/Allgemeinen Bauartgenehmigung Z-33.47-865 sowie den Praxismerkblätter der WDV-Systembeschreibungen zu entnehmen.

Bei zementgebundenen Spanplatten oder Gipsfaserplatten anderer Fabrikate bitte den Technischen Beratungsdienst kontaktieren.

¹⁾ Die Mindesteinbindetiefen stellen zugleich auch die Mindestbauteildicke des jeweiligen Holzbaustoffs dar.

Verarbeitung

Dübellängen in Abhängigkeit der Dämmplattendicke beim WDVS Schraubbefestiger STR H MW E 3734 ¹⁾

Dämmplattendicke bei versenkter Montage ²⁾	Dämmplattendicke bei oberflächenbündiger Montage ³⁾	Länge des WDVS Schraubbefestigers STR H MW E 3734
–	4 cm	80 mm
8 cm	6 cm	100 mm
10 cm	8 cm	120 mm
12 cm	10 cm	140 mm
14 cm	12 cm	160 mm
16 cm	14 cm	180 mm
18 cm	16 cm	200 mm
20 cm	18 cm	220 mm
22 cm	20 cm	240 mm
24 cm	22 cm	260 mm
26 cm	24 cm	280 mm
28 cm	26 cm	300 mm
30 cm	28 cm	320 mm
32 cm	30 cm	340 mm
34 cm	32 cm	360 mm
36 cm	34 cm	380 mm

¹⁾ Bei den hier zugeordneten Dübellängen ist ein Toleranzausgleich mit einer 5 mm dicken Kleberschicht sowie die geforderte Mindesteinbautiefe auch mit durchgeschraubter Ausführung ($l_{ef} \geq 10$ mm) bereits berücksichtigt.

²⁾ Bei der versenkten Montage grundsätzlich in Verbindung mit dem WDVS Tellerdübel 3711 VT 2G.

³⁾ Oberflächenbündige Montage für MW Top Lamelle 3811 in allen Dicken, immer in Kombination mit dem WDVS Dübelteller 3711 SBL 140 sowie für WDVS Mineralwolle-Dämmplatten mit Dämmstoffdicken < 8 cm.

Hinweise

Abweichende Montageart Im Praxismerkblatt nicht beschriebene Montagearten bedürfen der Abstimmung mit dem Technischen Beratungsdienst.

Zulassung Die Anwendung zum WDVS Schraubbefestiger STR H MW E 3734 ist in der abZ/aBG Z-33.47-865 und Z-9.1.822 geregelt.

Weitere Angaben Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:
Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
oder Ihr persönlicher Kontakt im Technischen Außendienst.

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verarbeitenden/Kaufenden werden nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblatts mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de