

MW Top Brandriegel 3610



035 WDV, nichtbrennbar, für den Einsatz als Brandriegel in den WDV-Systemen EPS Qju und EPS Prime

Anwendungsbereich

Nichtbrennbare, beidseitig beschichtete Steinwolle-Putzträgerplatte für den Einsatz als gebäudeumlaufender Brandriegel oder als Brandbarriere in den WDV-Systemen EPS Qju und EPS Prime.

Eigenschaften

- Steinwolle-Dämmplatte aus mineralischen Rohstoffen
- beidseitig vorbeschichtet
- nichtbrennbar
- nicht glimmend
- Schmelzpunkt > 1000 °C
- recycelbar
- Wasser abweisend
- dimensionsstabil unter Temperaturänderung
- alterungsbeständig
- diffusionsoffen

Werkstoffbeschreibung

Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit	$\lambda_B = 0,035 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
Nennwert der Wärmeleitfähigkeit	$\lambda_D = 0,034 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ nach EN 13163
Brandverhalten	Klasse A1 nach EN 13501-1, nichtbrennbar, formstabil bis 1000 °C
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	$\mu = 1$ nach EN 12086
Rohdichte	95–125 kg/m ³ nach EN 1602
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	$\geq 5 \text{ kPa}$ nach EN 1607

Werkstoffbeschreibung

Längentoleranz ±5 % mm/m

Breitentoleranz ±2 % mm/m

Dickentoleranz ±3 / -1 mm

Rechtwinkligkeit 5 mm/m, entspricht 2 mm auf 50 cm Schenkellänge

Kantenausbildung Kanten stumpf

Dämmplattenformat Länge: 80 cm / Breite: 20,6 cm

Dicken/Verpackung	Dämmplatten- dicken	m ² pro Palette	lfd. m pro Palette
	6 cm	ca. 19,78 m ²	ca. 96,00 m
	8 cm	ca. 14,83 m ²	ca. 72,00 m
	10 cm	ca. 11,87 m ²	ca. 57,60 m
	12 cm	ca. 8,90 m ²	ca. 43,20 m
	14 cm	ca. 7,91 m ²	ca. 38,40 m
	16 cm	ca. 7,91 m ²	ca. 38,40 m
	18 cm	ca. 5,93 m ²	ca. 28,80 m
	20 cm	ca. 5,93 m ²	ca. 28,80 m
	22 cm	ca. 4,94 m ²	ca. 24,00 m
	24 cm	ca. 4,94 m ²	ca. 24,00 m
	26 cm	ca. 3,96 m ²	ca. 19,20 m
	28 cm	ca. 3,96 m ²	ca. 19,20 m
	30 cm	ca. 3,96 m ²	ca. 19,20 m

Weitere Dämmplattendicken auf Anfrage.

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt lagern. Nicht der direkten Bewitterung aussetzen. Durchfeuchteter Dämmstoff darf nicht eingebaut werden.

Untergrundvorbehandlung Die Angaben in der jeweiligen Systembeschreibung EPS Qju bzw. EPS Prime beachten.

Herstellung von Brandriegeln Bei der Herstellung von Brandriegeln in den Brillux WDV-Systemen EPS Qju bzw. EPS Prime sind die Steinwolle-Dämmplatten vollflächig mit mineralischem Klebemörtel gemäß abZ/aBG zu verkleben.

ACHTUNG!

Die Produktseite der MW Top Brandriegel 3610 mit den beschichtungs-freien Streifen ist die Klebemörtelseite. Aufgrund der Vorbeschichtung kann der Klebemörtel direkt auf die Platte appliziert werden. Eine vor-herige Pressspachtelung ist nicht erforderlich.

Zur Sicherstellung der vollflächigen Verklebung empfehlen wir, den Klebemörtel im kombinierten Verfahren mit einer Zahnkelle auf den Untergrund und auf die Brandriegel aufzutragen. Hierbei sollte die Ausrich-tung der Zahnung quer zueinander (einmal waagrecht und einmal senkrecht) ausgeführt werden.

Die Klebermenge richtet sich nach der auszugleichenden Untergrund-unebenheit. Die Zahnung ist hierauf abzustimmen. Bei größeren auszu-gleichenden Abständen zur Oberfläche der Fassadendämmung kann auch der Einsatz in größerer Dämmdicke sinnvoll sein.

Die Brandriegel bei der Verklebung auf dem Untergrund leicht hin und her schieben („einschwemmen“). Durch Abnahme eines verklebten Brandriegels kann die ausreichende Verklebung und der Verbrauch nachvollzogen werden.

Die Angaben im Praxismerkblatt des jeweiligen Klebemörtels beachten. Die vollflächig verklebten Brandriegel gegen Brandeinwirkung von au-ßen (Sockelbrandriegel) sind immer mit 2 WDVS Dübeln pro Brandriegel mittig in der Fläche zu verdübeln. Alle sonstigen Brandriegel gegen Brandeinwirkung von innen (Raumbrand) sind in Abhängigkeit der Un-tergrundtragfähigkeit und des zur Anwendung kommenden Systems zu verdübeln.

Die Angaben zu den Brandschutzmaßnahmen in der jeweiligen Sys-tembeschreibung sind zu beachten.

Verdübelung der MW Top Brandriegel 3610

Dämm-plattendicke [cm]	Dübel-teller	Dübelanzahl Dübel/ Brandriegel	Dübelanordnung ¹⁾ im MW Top Brandriegel 3610 unter Einhaltung der maximalen Abstände
≥ 6	Standard Ø 60 mm	2 (2,5 Stück/m)	
≥ 8	versenkte Montage Standard Ø 60 mm		

¹⁾ Verdübelung nur mit WDVS Senkdübel STR U 2G 3811 bzw. für Dicke 6 cm mit WDVS Schlagdübel H1 eco 3856 in der Fläche:

- mindestens 10 cm zum oberen und unteren Plattenrand
- max. 20 cm zu den seitlichen Rändern der Brandriegel
- max. 40 cm zwischen den Dübeln

Verarbeitung

- Verarbeitungstemperatur** Die Angaben im Praxismerkblatt des zum Einsatz kommenden Klebers beachten.
- Dämmplatten-Zuschnitt** Zuschnitte einzelner Dämmplatten können mit dem Mineralwolle-Schneidegerät 1900 M-24 1446 oder der PUR-/MW-Dämmstoffsäge 1142 durchgeführt werden. Weitere Informationen im Brillux Lieferprogramm Werkzeuge.
- Weitere Beschichtung** Die MW Top Brandriegel 3610 können aufgrund der Vorbeschichtung direkt mit der ausgewählten Armierungsmasse beschichtet werden. Eine vorherige Pressspachtelung ist nicht erforderlich.

Hinweise

- Klebemörtelseite beachten** ACHTUNG! Die Produktseite der MW Top Brandriegel 3610 mit den beschichtungsfreien Streifen ist die Klebemörtelseite.
- Schutzmaßnahmen zur Handhabung** Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Staubdichte Schutzkleidung und Staubmaske P1 verwenden. Bei mechanischer Bearbeitung und Arbeiten über Kopf Schutzbrille tragen. Aufwirbeln von Staub vermeiden – in Räumen absaugen statt kehren. Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen.
- Dämmplattenoberfläche nicht abschleifen** Ein Abschleifen der Plattenoberfläche bei zu großen Unebenheiten ist nicht statthaft.
- Dämmplatten vor Witterung schützen** Die MW Top Brandriegel 3610 sind vor und während der Verarbeitung vor Feuchteeinwirkung (Regen) zu schützen, gegebenenfalls ist das Gerüst abzuplanen.
- WDV-Systembeschreibungen** Die ausführlichen Angaben in der WDV-Systembeschreibung des zum Einsatz kommenden WDV-Systems beachten. Informationen zu den Brillux WDV-Systemen und die aktuellen Systembeschreibungen sind abrufbar unter: [www.brillux.de/Anwendungen/Richtig dämmen/Dämmsysteme](http://www.brillux.de/Anwendungen/Richtig_dämmen/Dämmsysteme)
- Weitere Angaben** Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:
Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
oder Ihr persönlicher Kontakt im Technischen Außendienst.

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verarbeitenden/Kaufenden werden nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblatts mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de