

## Sprühlack Zinkspray 1054



schnell trocknend, matt, grau, mit sehr hoher Korrosionsbeständigkeit, für außen und innen

### Anwendungsbereich

Für hoch wirksame Korrosionsschutz-Sprühbeschichtung auf blankem Eisen, außen und innen. Besonders für Flächen und Gegenstände, die nicht lackiert werden sollen, z. B. Schweißnähte, verzinkte Teile, Karosserie-Innenseiten und Auspuffendrohre

### Eigenschaften

- hoch wirksamer, metallischer Korrosionsschutz
- für außen und innen
- matt
- schnell trocknend
- sehr ergiebig
- temperaturbeständig bis ca. +150 °C

### Werkstoffbeschreibung

<b>Farbton</b>	grau
<b>Glanzgrad</b>	matt
<b>Werkstoffbasis</b>	spezielle Bindemittelkombination
<b>Flammpunkt</b>	< 0 °C
<b>Dichte</b>	ca. 1,15 g/cm <sup>3</sup>
<b>Verpackung</b>	400 ml Dose

## Verarbeitung

**Auftrag** Sprühlack Zinkspray 1054 gründlich schütteln, mindestens 3 Minuten ab dem hörbaren Anschlag der Mischkugel. Beim Sprühlackieren die Dose immer senkrecht halten. Sprühlack probesprühen und Farbton prüfen. Zu bearbeitende Flächen im Kreuzgang, im Abstand von ca. 25 cm zweimal gleichmäßig sprühen. Immer außerhalb des Objektes beginnen und kurze Sprühstöße vermeiden. Zwischen den Spritzgängen eine Abluftzeit von ca. 5 min bei 20° C einhalten. Vor Gebrauch Angaben auf dem Etikett lesen.

## Verarbeitung

**Verbrauch** Ca. 200 ml/m<sup>2</sup> je Schicht.  
Schichtdicke bei 2 Kreuzgängen ca. 40–50 µm.  
Genau Verbrauchsmengen durch Probeauftrag am Objekt ermitteln.

**Verarbeitungstemperatur** Nicht unter +5 °C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.  
Günstig bei Temperaturen zwischen +10 °C und +25 °C und einer relativen Luftfeuchte von 40 – 60 %.

## Trocknung (+20 °C, 65 % r. F.)

Mit sich selbst sofort überarbeitbar. Staubtrocken nach ca. 5 Minuten. Durchgetrocknet nach ca. 12 Stunden. Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trocknungszeit berücksichtigen.

## Lagerung

Aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zwischen 15–25° C lagern und transportieren. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50 °C schützen.

## Deklaration

**Produkt-Code** Codierung nicht möglich.  
Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

## Beschichtungsaufbau

**Untergrundvorbehandlung** Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, griffig, tragfähig und frei von Trennmitteln sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen. Intakte Altanstriche gründlich anschleifen. Beim Bearbeiten oder Entfernen von Anstrichen können durch z. B. Schleifen, Abbrennen u. Ä. gesundheitsgefährdende Stäube/Dämpfe freigesetzt werden. Arbeiten nur in gut gelüfteten Bereichen durchführen und je nach Erfordernis für geeignete (Atem-) Schutzausrüstung sorgen. Den Untergrund je nach Erfordernis vorbehandeln, grundieren und/oder zwischenbeschichten. Siehe auch VOB Teil C, DIN 18363, Abschnitt 3.

### Sprühauftrag mit Sprühlack Zinkspray 1054

Untergründe	Grundanstrich	Zwischenanstrich	Schlussanstrich
Eisen/Stahl, verzinkter Stahl	Sprühlack Zinkspray 1054	Je nach Erfordernis Sprühlack Zinkspray 1054	Sprühlack Zinkspray 1054

## Hinweise

- Bei Altlackierungen** Durch Sprühlacke können Altlackierungen angelöst werden. Wo die Möglichkeit des Hochziehens durch Anlösen besteht, z. B. auf alten Öl- und Kunstharzanstrichen, eine Probe aufsprühen.
- Flächen abdecken** Umgebung abdecken, zur Vermeidung des Absetzens von Sprühnebel.
- Anwendung außen** Nur bei trockener Witterung und an windgeschützten Stellen sprühen. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Anwendung innen** Bei Anwendung im Innenbereich während der Verarbeitung und Trocknung für gute Be- und Entlüftung sorgen.
- Funktionsbeschichtung** Der Anstrich erfüllt die Aufgaben einer reinen Funktionsbeschichtung ohne Ansprüche an die Gleichmäßigkeit der Oberfläche und die Optik. Durch Feuchtigkeitseinwirkung kommt es zu erkennbaren Verfärbungen. Die Eigenschaften der Beschichtung und die technische Funktionsfähigkeit bleiben hiervon unberührt.
- Weitere Angaben** Die Angaben in den Praxismerkblättern der zur Anwendung kommenden Produkte beachten.

## Technische Beratung

Weitere technische Auskünfte erteilt der Brillux Beratungsdienst unter:  
Tel. +49 251 7188-239  
Fax +49 251 7188-106  
tb@brillux.de  
o oder Ihr persönlicher Kontakt im Technischen Außendienst.

## Anmerkung

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verarbeitenden/Kaufenden werden nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Praxismerkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar.

Brillux  
Weseler Straße 401  
48163 Münster  
Tel. +49 251 7188-0  
Fax +49 251 7188-105  
info@brillux.de  
www.brillux.de